



## TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- 1 Ayarlanabilir piston kurs mesafesi ile daha seri iş imkanı
- 2 Merkezi yağlama sistemi
- 3 Aynı gövde üzerinde 5 ayrı iş istasyonu:
  - 3.1 Ø22 mm zimba ve matris ve standart delik delme aparatları
  - 3.2 Dolu yuvarlak ve dolu kare malzeme kesme bıçak takımı
  - 3.3 Köşebent kesme bıçak takımı
  - 3.4 Lama ve sac kesme bıçak takımı
  - 3.5 U çentik açma bıçak takımı
- 4 Her çalışma istasyonunda led aydınlatma



## TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- 1 More productivity with adjustable piston stroke distance
- 2 Central lubrication system
- 3 Five individual workstation on the machine:
  - 3.1 Ø22 mm punch and die and standard punching tools
  - 3.2 Steel solid round and square bar cutting blade set
  - 3.3 Angle cutting blade set
  - 3.4 Sheet metal cutting shear
  - 3.5 U-Notching blade set
- 4 Led lights on all work stations



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Большая производительность с возможностью регулировки хода поршня
- 2 Центральная система смазки
- 3 5 рабочих станций:
  - 3.1 Ø22 мм пуансона и матрица стандартный пробивной инструмент
  - 3.2 Комплект ножей для резки круглого и квадратного прутка
  - 3.3 Комплект ножей для резки уголка
  - 3.4 Комплект ножей для резки листа
  - 3.5 Комплект ножей для U-образной высечки
- 4 Светодиодная подсветка на всех рабочих местах

Hydraulic Steelworker - With Single Piston



# HKM 45-60

Hidrolik Kombine Makas - Tek Pistonlu Model

Гидравлические пресс-ножницы - с одним поршнем

Video | видео



### HKM 60

Tek pistonlu, 5 iş istasyonlu model

Single piston, 5 work stations.

1 поршень, 5 рабочих станций

Çalışma / Ayar butonu  
Working / Adjustment button  
кнопка хода

Zımbalama / Kesme butonu  
Punch / Cutting button  
кнопка резки